

#### Условные обозначения

**Пример: WB 100 E/TP 40 S**

**WB** Шахтная насосная станция из бетона

**100** Внутренний диаметр (см)

**E** E = Однонасосные

D = Двухнасосные

**TP 40 S** Выбранный тип насоса

#### Применение

Откачивание грязных и сточных вод в канализацию из:

- Подвальных помещений
- Убежищ
- Подземных гаражей

Удаление сточных вод из коммунальных и промышленных объектов. Может быть использована как готовая к подключению шахтная насосная станция для отвода стоков под давлением, а так же в качестве коллекторной насосной станции со свободным уровнем воды.

#### Применяемые насосы

##### TP 50 и TP 65

Легко загрязненные воды с твердыми включениями до Ø44 мм. Серийная взрывозащита. Отсоединяемый кабель

##### TP 80, TP 100 и TP 150

Сильно загрязненные стоки с фекалиями. ≥ 80 мм - свободный проход. Серийная взрывозащита. Отсоединяемый электр. кабель.

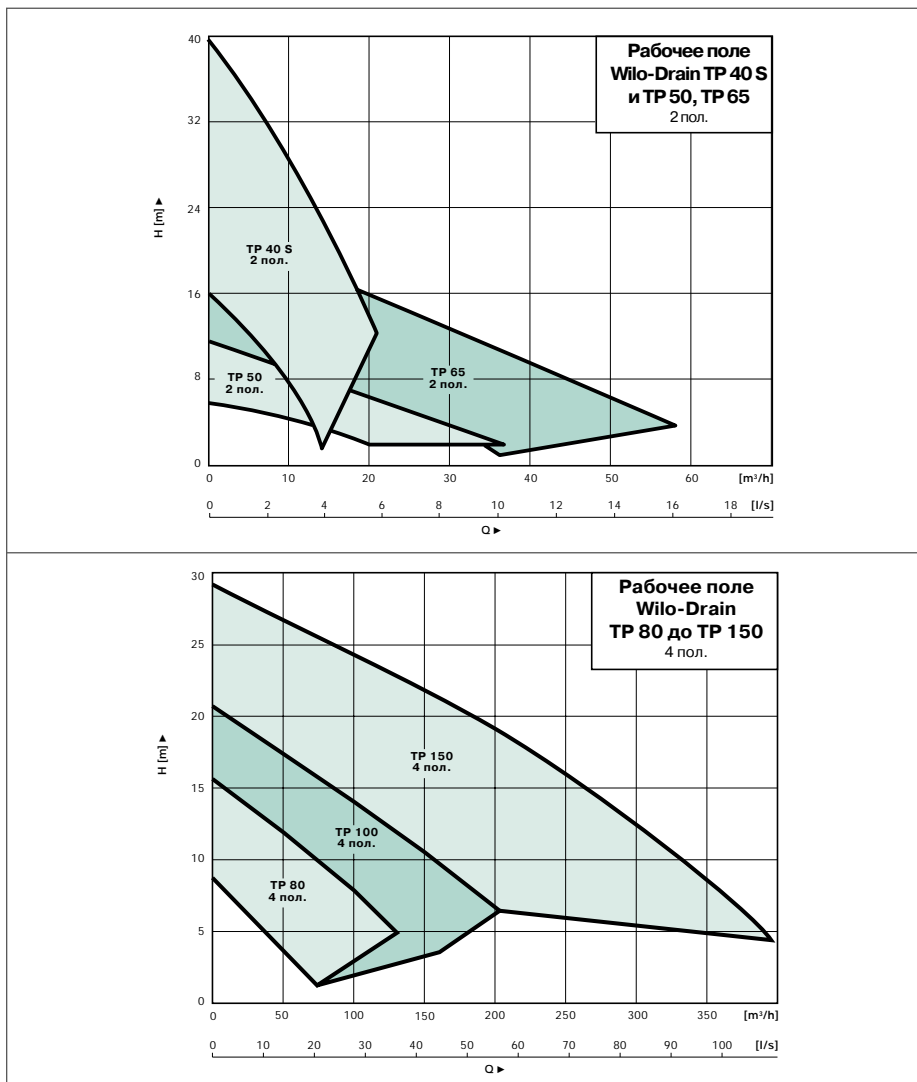
##### TP 40 S

Сильно загрязненные стоки с фекалиями. Насос с запатентованным режущим механизмом

- вынесенный наружу вращающийся нож конической формы
- надежность в работе

Серийная взрывозащита, отсоединяемый электр. кабель.

*Возможны технические изменения*



#### Исполнение

Возможна поставка шахтной насосной станции в двух вариантах:

##### - Индивидуальная

Размеры шахты, входные патрубки и напорный патрубок на выбор. Большой выбор принадлежностей: лестницы, спецпокрытия, площадки. Для индивидуального заказа требуется дополнительная консультация специалиста фирмы Wilo.

##### - Стандартная

Размеры шахты, расположение входных патрубков и напорного патрубка Вы найдете в соответствующей технической документации. Комплект принадлежностей приведенных вариантов не изменяется.

Доставка и монтаж станции выполняется самостоятельно.

За консультациями Вы можете обратиться в ближайшее бюро фирмы Wilo.

#### Конструкция/Оснащение

Стандартное исполнение:

Изготовлена как монолитная статически проверенная водонепроницаемая железобетонная конструкция соглас-

но DIN 4281, Часть 1 и DIN 1045 по качеству бетона В 45 и нагрузке до SLW 60 с улучшенной сборной камерой покрытой кварцем.

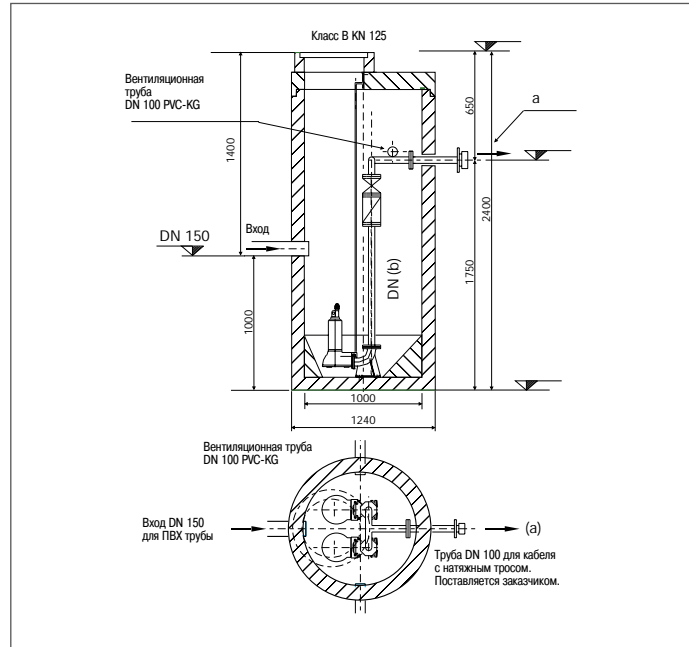
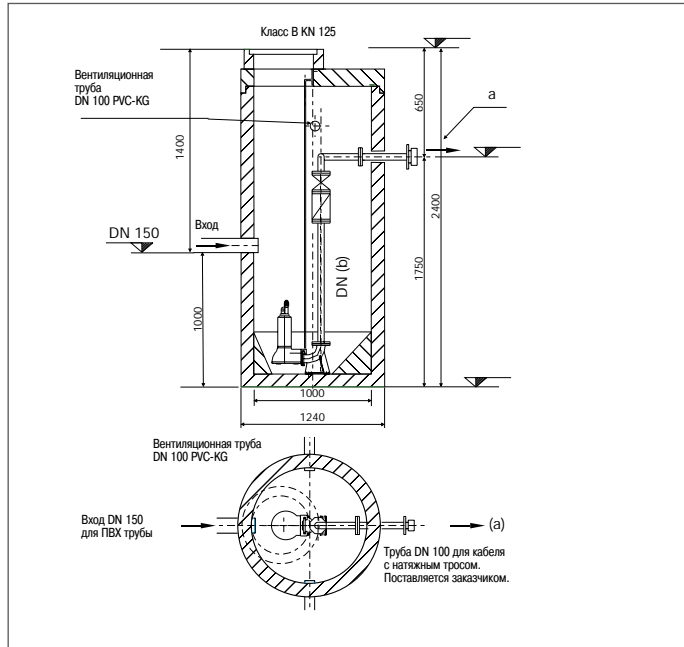
#### Объем поставки (стандарт)

Для двояной насосной станции выбирается двойное количество монтажных принадлежностей, арматуры и фланцевых колен

- Стальная напорная труба
- Фланцевое колено с лапой
- Цепь 5 м
- Направляющая труба или трос
- Задвижка
- Обратный клапан
- Тройник (для станции с двумя насосами)
- Напорный патрубок: резьбовое соединение или фланцевое соединение - EKS
- Муфта DN 100 для прокладки кабеля и воздухоотводящего соединения 180°.
- Крышка, выдерживающая нагрузку до SLW 60 с одним или двумя отверстиями (Ø 610 x 250 мм, для TP 150 Ø 800 x 150 мм)
- 1 или 2 крышки класса В (Ø 610 x 150 мм, при TP 150 Ø 800 x 150 мм)

### Wilo-DrainLift WB 100

Готовая к подключению шахтная насосная станция Beton "WB 100" - Стандартное исполнение



#### Однонасосные станции

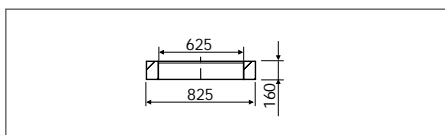
- WB 100 E/TP 40 S
- WB 100 E/TP 50
- WB 100 D/TP 65
- WB 100 E/TP 80
- WB 100 E/TP 100

#### Двухнасосные станции

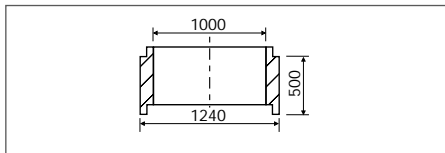
- WB 100 D/TP 40 S
- WB 100 D/TP 50
- WB 100 E/TP 65

Технические данные	WB 100 E/TP 40 S	WB 100 E/TP 50	WB 100 E/TP 65	WB 100 E/TP 80	WB 100 E/TP 100	WB 100 D/TP 40 S	WB 100 D/TP 50	WB 100 D/TP 65
Задвижка	1 x RP2	1 x RP2	1 x DN 65	1 x DN 80	1 x DN 100	2 x RP2	2 x RP2	2 x DN 65
Обратный клапан	1 x RP2	1 x RP2	1 x DN 65	1 x DN 80	1 x DN 100	2 x RP2	2 x RP2	2 x DN 65
Фланц. колено с лапой	1 x DN 50	1 x DN 50	1 x DN 65	1 x DN 80	1 x DN 100	2 x DN 50	2 x DN 50	2 x DN 65
Напорная труба (b)	RP2	RP2	DN65	DN 80	DN 100	RP2	RP2	DN 65
Напорн. патрубок троса (a)	Резьбовое соединение 63 x 5,8	Резьбовое соединение 63 x 5,8	EKS DN 65	EKS DN 80	EKS DN 100	Резьбовое соединение 63 x 5,8	Резьбовое соединение 63 x 5,8	EKS DN 65
Вес (kg)	около 2400	около 2400	около 2400	около 2400	около 2400	около 2450	около 2450	около 2450

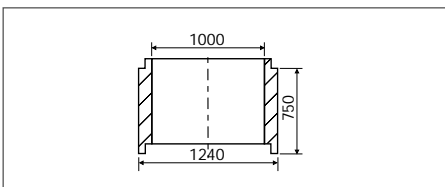
#### Принадлежности



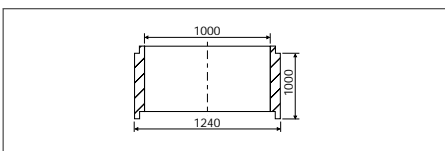
**Крышка класс D, 400 kN**  
Ø625 x 160 мм, Вес: 164 кг



**Шахтное кольцо**  
Ø1000 x 500 мм, Вес: 500 кг

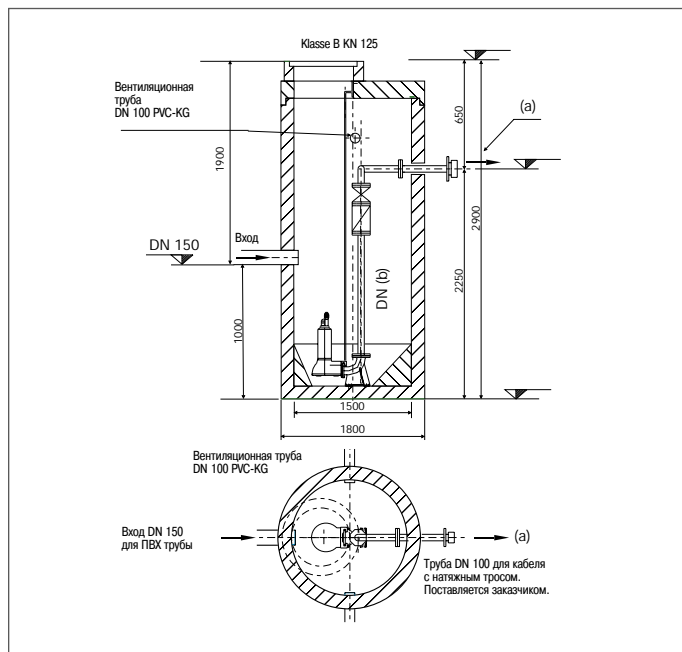


**Шахтное кольцо**  
Ø1000 x 750 мм, Вес: 750 кг



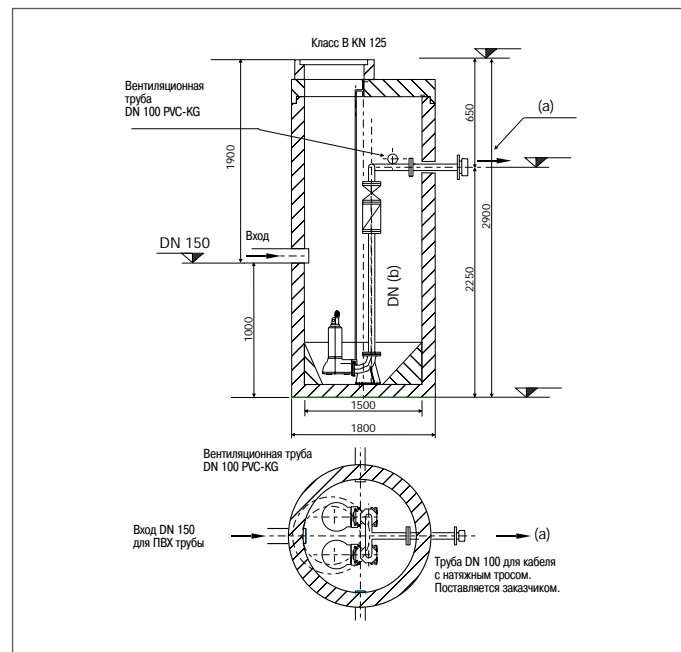
**Шахтное кольцо**  
Ø1000 x 1000 мм, Вес: 1000 кг

Готовая к подключению шахтная насосная станция из бетона "WB 150" - Стандартное исполнение



#### Однонасосные станции

- WB 150 E/TP 150

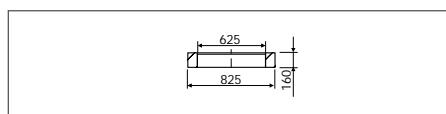


#### Двухнасосные станции

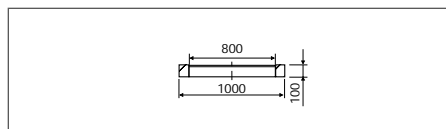
- WB 150 D/TP 80  
- WB 150 D/TP 100

Технические данные	WB 150 E/TP 150	WB 150 D/TP 80	WB 150 D/TP 100
Задвижка	1 x DN 150	2 x DN 80	2 x DN 100
Обратный клапан	1 x DN 150	2 x DN 80	2 x DN 100
Фланц. колено с лапой	1 x DN 150	2 x DN 80	2 x DN 100
Напорная труба (b)	DN 150	DN 80	DN 100
Напорн. патрубок троса (a)	EKS DN 150	EKS DN 80	EKS DN 100
Вес (кг)	около 5900	около 5950	около 5950

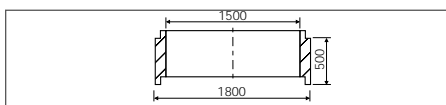
#### Принадлежности



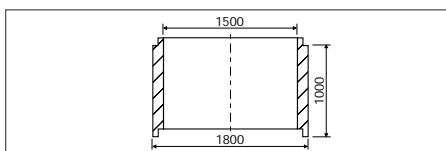
**Крышка класс D, 400 кН**  
Ø625 x 160 мм, Вес: 164 кг



**Крышка класс D, 400 кН (для TP 150)**  
Ø800 x 100 мм, Вес: 160 кг



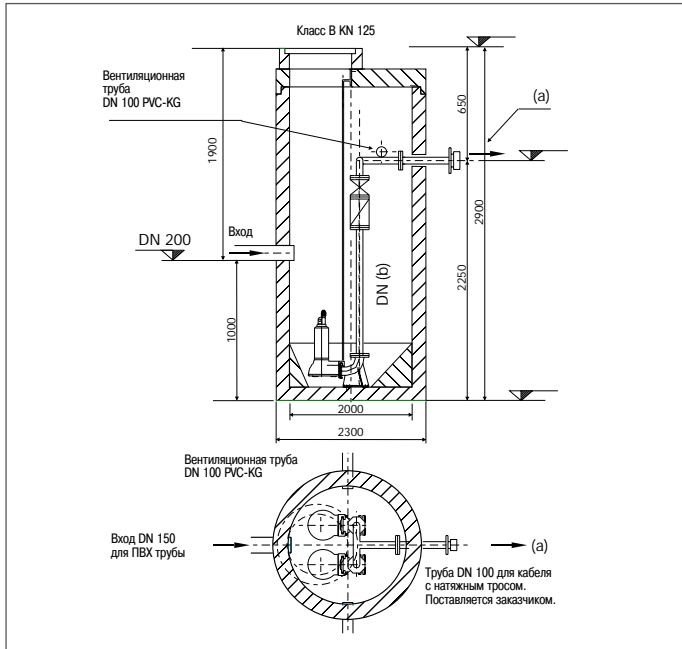
**Шахтное кольцо**  
Ø1500 x 500 мм, Вес: 950 кг



**Шахтное кольцо**  
Ø1500 x 1000 мм, Вес: 1900 кг

### Wilo-DrainLift WB 200

Готовая к подключению шахтная насосная станция из бетона "WB 200" - Стандартное исполнение

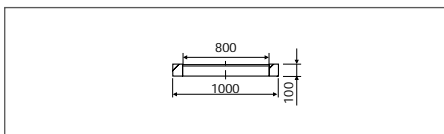


### Двухнасосная станция

- WB 200 D/TP 150

Технические данные	WB 200 D/TP 150
Задвижка	2 x DN 150
Обратный клапан	2 x DN 150
Фланц. колено с лапой	2 x DN 150
Напорная труба (b)	DN 150
Напорный патрубок (a)	EKS DN 150
Вес (кг)	10640

### Принадлежности



**Крышка класс D, 400 kN**  
 Ø800 x 100 мм, Вес: 160 кг