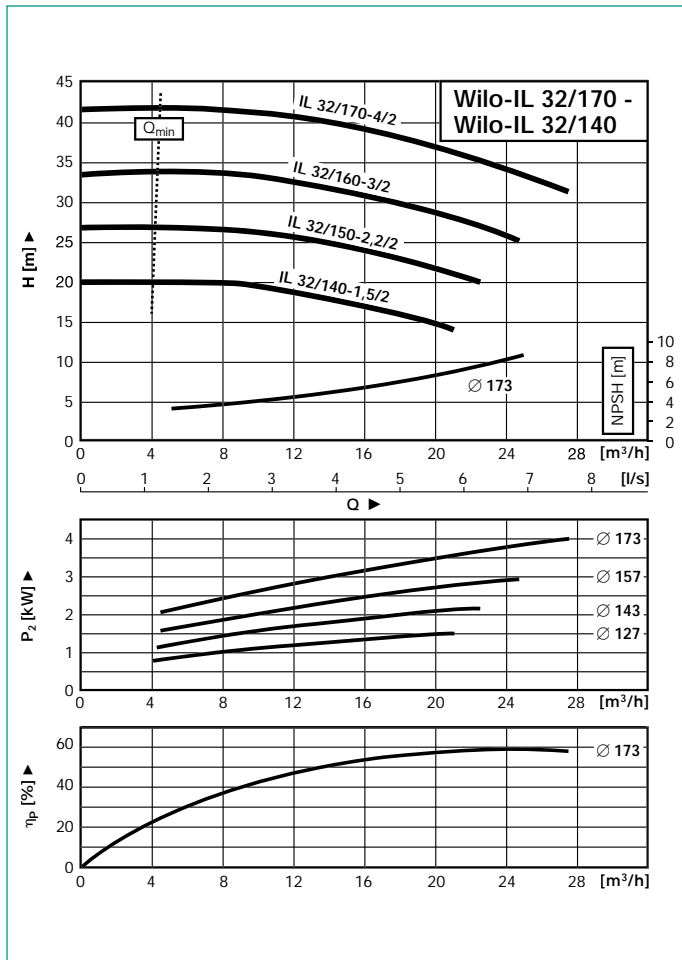
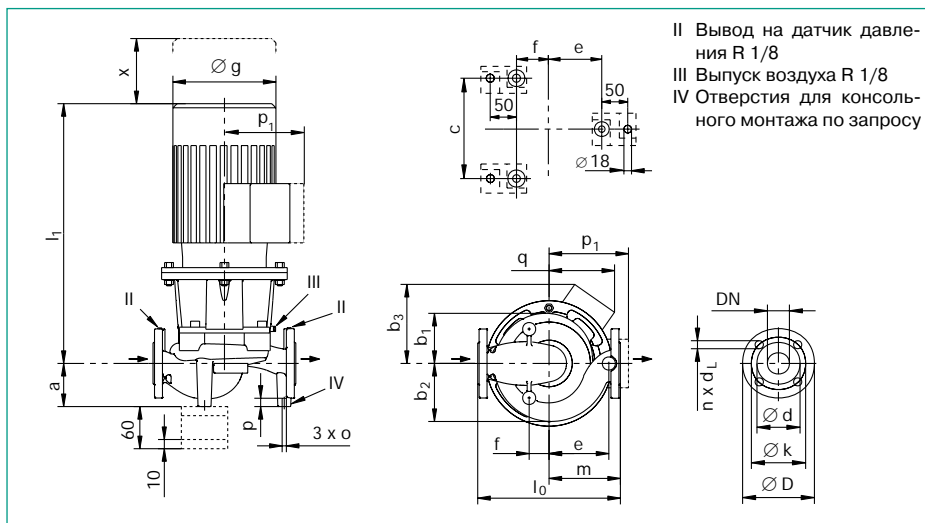


#### Рабочие линии



#### Габаритный чертеж



#### Размеры-Вес

| Wilo-IL         | DN | mm    |     |       |       |       |     |     |    |                 |             |     |   |    |       | Вес<br>kg |    |    |
|-----------------|----|-------|-----|-------|-------|-------|-----|-----|----|-----------------|-------------|-----|---|----|-------|-----------|----|----|
|                 |    | $l_0$ | a   | $b_1$ | $b_2$ | $b_3$ | c   | e   | f  | $\varnothing g$ | $-l_{1max}$ | m   | o | p  | $p_1$ |           | q  | x  |
| IL 32/140-1,5/2 | 32 | 320   | 100 | 112   | 124   | 117   | 120 | 132 | 68 | 181             | 448         | 155 | # | 20 | -     | 117       | 90 | 48 |
| IL 32/150-2,2/2 | 32 | 320   | 100 | 112   | 124   | 117   | 120 | 132 | 68 | 181             | 504         | 155 | # | 20 | -     | 138       | 90 | 50 |
| IL 32/160-3/2   | 32 | 320   | 100 | 112   | 124   | 138   | 120 | 132 | 68 | 202             | 504         | 155 | # | 20 | -     | 138       | 90 | 60 |
| IL 32/170-4/2   | 32 | 320   | 100 | 112   | 124   | 147   | 120 | 132 | 68 | 227             | 584         | 155 | # | 20 | -     | 147       | 90 | 67 |

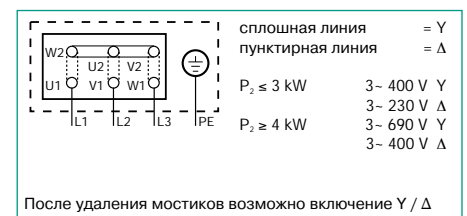
# = Резьбовое отверстие M10 (по запросу)

Возможны технические изменения

#### Размеры фланца

| Фланец PN16-EN 1092-2           |     |    |     |                    |
|---------------------------------|-----|----|-----|--------------------|
| Всасывающий и напорный патрубок |     |    |     |                    |
| DN                              | D   | d  | k   | n x d <sub>L</sub> |
|                                 | mm  |    |     | Штук x mm          |
| 32                              | 140 | 76 | 100 | 4 x 19             |

#### Схема подключения



#### Данные мотора Обороты 2900/мин.

| Wilo-IL         | Номинальная мощность P <sub>2</sub> | Номинал. ток I <sub>n</sub> 3 ~ 400 V | Коефф. мощности | КПД мотора     |
|-----------------|-------------------------------------|---------------------------------------|-----------------|----------------|
|                 | kW                                  | прибл. А                              | cos φ           | η <sub>м</sub> |
| IL 32/140-1,5/2 | 1,5                                 | 3,25                                  | 0,85            | 0,78           |
| IL 32/150-2,2/2 | 2,2                                 | 4,6                                   | 0,85            | 0,81           |
| IL 32/160-3/2   | 3                                   | 6,1                                   | 0,85            | 0,84           |
| IL 32/170-4/2   | 4                                   | 7,7                                   | 0,88            | 0,86           |

Обращать внимание на данные шильдика на моторе